

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-263065

(43)Date of publication of application : 26.09.2000

(51)Int.Cl.

G02F 1/58

(21)Application number : 11-075930

(71)Applicant : MATSUDA SANGYO CO LTD

(22)Date of filing : 19.03.1999

(72)Inventor : TAKAYANAGI MAMORU
NAKAMURA TOMONOBU
KAYANUMA YOSHIHIRO

(54) REMOVAL OF PHOSPHORUS IN INDUSTRIAL WASTE SOLUTION

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To easily remove phosphorus in a waste soln. containing salts in high concn. like a waste photographic treatment soln.

SOLUTION: A magnesium salt is added to an industrial waste soln. containing inorg. salts other than phosphate in high concn. to form a phosphorus- containing insoluble salt to remove the same. By this phosphorus removing method, phosphorus in a waste soln. containing inorg. salts in high concn. can be removed while minimizing the generation amt. of sludge.

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-263065

(P2000-263065A)

(43) 公開日 平成12年9月26日 (2000.9.26)

(51) Int.Cl.⁷

識別記号

F I

データベース(参考)

C 0 2 F 1/58

C 0 2 F 1/58

R 4 D 0 3 8

審査請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号 特願平11-75930

(71) 出願人 506133201

松田産業株式会社

東京都新宿区西新宿 1 丁目 26 番 2 号

(22) 出願日 平成11年3月19日 (1999.3.19)

(72) 発明者 高 柳 守

東京都新宿区西新宿 1-26-2 松田産業

株式会社内

(72) 発明者 中 村 智 宣

東京都新宿区西新宿 1-26-2 松田産業

株式会社内

(74) 代理人 100064285

弁理士 佐藤 一雄 (外 2 名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 工業廃液中のリンの除去方法

(57) 【要約】

【課題】 従来処理が困難であった、写真処理廃液のように塩類を高濃度で含む廃液中のリンを容易に除去する方法、を提供することにある。

【解決手段】 リン酸塩の以外の無機塩類を高濃度で含む工業廃液に、マグネシウム塩を添加して、リン含有不溶性塩を形成させ、これを除去することと特徴とするリンの除去方法、による。この方法により、無機塩類を高濃度で含む廃液において、汚泥の発生量を最小限に抑えて廃液中のリンを除去することができる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】リン酸塩以外の無機塩類を少なくとも1gを含む、含リン工業廃液に、マグネシウム塩を添加してリン含有不溶性塩を形成させ、これを除去することを特徴とする、リンの除去方法。

【請求項2】工業廃液が、アンモニア不含有である。請求項1に記載の方法。

【請求項3】工業廃液が、写真廃液焼成処理後の排水である。請求項1または2のいずれか一項に記載の方法。

【請求項4】マグネシウム塩が、対象工業廃液に可溶なものである。請求項1～3のいずれか一項に記載の方法。

【請求項5】マグネシウム塩が、硫酸マグネシウムである。請求項1～4のいずれか一項に記載の方法。

【請求項6】マグネシウム塩の添加に、マグネシウム塩濃度が15～33、5w/v%のマグネシウム塩水溶液を用いる。請求項1～5のいずれか一項に記載の方法。

【請求項7】マグネシウム塩を添加する際の工業廃液の温度が、少なくとも40℃である。請求項1～6のいずれか一項に記載の方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、工業廃液中のリンを除去する方法、詳しくは、リン酸塩及びその他の塩類を高濃度含む排水の処理において、汚泥の発生を最小限に抑えて、実質的にリンのみを除去することを特徴とするリン除去方法、に関するものである。

【0002】

【従来の技術】従来、写真廃液は処理の難しいものとされてきて、このような処理の難しい廃液は海洋投棄されてきた。しかし、産業廃棄物の生態系に与える影響への懸念から、「廃棄物その他の物の投棄による海洋汚染の防止に関する条約（ロンドン条約）」に基づいて、1996年1月より、海洋投棄が原則禁止となった。国内でも、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」の整備が行われ、こうした廃液の陸上処理が義務づけられた。この結果、処理の難しい廃液の無害化方法が数多く考案され、現在では様々な方法でこれら廃液が処理され、無害な排水として排出されている。

【0003】排水の水質規制項目は、大きく分けると、健康項目と生活環境項目になる。健康項目で規制される物質には、カドミウムや鉛など、人体や生物に直接影響を及ぼす有害物質が含まれる。生活環境項目で規制される物質には、経口摂取やリンなど、人体への直接的毒性は無いが、富栄養化などを引き起こして周辺環境を汚染する物質が含まれる。ところが、近年、環境意識の高まりと共に、こうした水質規制項目に市町村条例による上乗せ排水基準がさらに課せられるようになり、従来の処理方法では基準値を達成することが困難な場面が多くなってきている。

【0004】特に、リンは、湖沼などの閉鎖性水域に流れ込むと、藻類や微生物の栄養源となって富栄養化を引き起こし、その結果、水質や周辺環境に重大な被害を与える。これまでリンは、尿原を含む生活排水が主な排出源であったが、近年では写真処理廃液をはじめとして、各種工業等の廃液もその排出源となっている。

【0005】産業廃棄物処理の過程で排出される廃液・排水には、多くの場合、硝酸塩、硫酸塩などの様々な塩類が、リン酸塩と共に含まれている。特に、写真廃液には、亜硫酸ナトリウム、チオ硫酸ナトリウムといった無機塩の他に、高BOD、COD負荷を持つ有機化合物質、鉄キレート化合物やリンが、含まれている。一般に、写真廃液としては、現像液、定着液、発色現像液、漂白液、漂白定着液等およびこれらの混合物が含まれる。このような写真廃液の処理方法としては、酸化分解処理が主であり、化学酸化処理、電解酸化処理、液中燃焼処理などの方法がある。中でも液中燃焼処理は、一般に、有機物を多く含有する、炭酸塩や珪アルカリ液等の廃液を、燃焼炉内に噴霧して、有機物を完全に燃焼させ、発生した高温燃焼ガスを、一準に下部の液体中に噴出させるものであって、このようにして、液体と燃焼ガス気泡との直接接触によりガスを約90度まで冷却すると同時に、ナトリウムなどの無機塩類の抽集を行うなど、熱伝達や燃焼ガス成分の吸収効率向上を行う処理方法のことをいう（「産業廃棄物処理ガイドブック（改訂版）」、電力新報社発行、p64等）。このようにして、液中燃焼処理は、含有成分をほぼ完全に無害化できることから、現在の写真廃液処理の大部分がこの方法に依っている。

【0006】すなわち、液中燃焼処理によれば、写真廃液中の有機化合物質は、二酸化炭素と水にまで酸化され、一方、無機塩はその最終酸化形態まで酸化されて水中に溶解した状態（排水）となる。この無機塩を多量に含んだ排水は、フィルタープレスなどの過濾装置により懸濁物質が除去され、pH調整後、下水道放流されるのである。このようにして放流される排水は、通常、下水道放流における水質規制項目のほとんどを達成している。

【0007】しかしながら、近年、現像液中のリン濃度が増加する傾向にあり、このため、排水中のリン濃度に関して下水道放流基準値を守ることが難しくなりつつある。リンは、現像液中にリン酸塩の形で含まれており、上記のように液中燃焼処理をした場合であっても、シアンや有機化合物のように分解することによって無害化することができず、リンは燃焼処理後の排水中に残留する。従って、水質規制項目を守るためには、この排水中からリンを分離除去しなければならぬ。こうした傾向は、化学酸化処理、電解酸化処理を行っている場合においても同様であって、リン除去が求められている。

【0008】排水処理における一般的なリン除去方法と

しては、凝集沈殿法、微生物による活性汚泥法、リンを不溶性の結晶として取り除く晶析法、リンをリン酸マグネシウムアンモニウムとして析出させることからなるMAP法、などがある。

【0009】このうち、凝集沈殿法は、カルシウム塩や硫酸バンドなどの凝集剤を添加し、リンを不溶性の塩として、または凝集沈降する他の物質に巻き込んで共沈させて、除去する方法であり、排水処理において最もよく行われている方法である。しかし、高濃度の塩類を含む排水の処理などでは、汚泥の発生量が多く、それに伴う汚泥の処理コスト、並びに過剰量投入するための薬品コスト、がかかるといった欠点がある。

【0010】すなわち、凝集剤としてカルシウム塩、例えば消石灰、を用いて高濃度の塩類を含む排水を処理した場合、カルシウムは、硫酸、リン酸など不溶性の塩をつくって、沈降する。重金類類を共沈させるような場合は消石灰でも良いが、写真廃液を液中燃焼処理した後の排水のように、含まれている塩類のほとんどが硫酸塩で、リン濃度が硫酸塩と比較すると非常に少ないような液の処理においては、カルシウムイオンとリン酸イオンの反応がほとんど起こらない。即ち、硫酸塩が多く含まれているような系においては、硫酸イオンとカルシウムイオンが硫酸カルシウムを生成するため、リンの除去効率が著しく低下してしまう。そのため、排水中リン濃度を下水道放流基準値以下に下げためには過剰量の消石灰を添加する必要がある。この結果、副生成硫酸カルシウムの析出により汚泥量が膨大なものとなって、使用薬品コストや汚泥処理コストの負担が増大することとなる。

【0011】また、硫酸バンド法の場合は、排水のpHを予め5〜7に調整する必要がある。このpH範囲に当てはまらない場合は、添加前にpH調整を行う必要がある。一方、産業廃棄物処理においては、多くの場合、固液分離の際の処理液pHを弱アルカリ性、即ち8〜9程度、に保って、処理後の液のpH過性を良くする。従って、硫酸バンド処理をする場合には、処理後の排水のpH過分酸性が悪くなる傾向が見られ、作業効率が悪化してしまう。

【0012】活性汚泥法は、リンを取り込む性質を持つ微生物の作用によりリンを除去する方法である。大量の排水を処理する場合、設備面積が大きくなり、維持コストがかかる。また、汚泥発生量が多く、高濃度のリン除去には不向きである。といった欠点がある。これらを改良した、汚泥発生量の少ない生物学的脱リン法もあるが、現状では、運転の安定性に問題があるようである。

【0013】晶析法は、排水中のリンをカルシウムヒドロキシアパタイトとして析出させる方法であり、汚泥の発生量がほとんどない点を特徴とする。この点では、上記の各方法より有利であるといえる。しかしながら、写真廃液燃焼処理後の排水のような、硫酸塩などを高濃度を含む排水の処理においては、硫酸カルシウムの析出

によって、リン除去効率が低下するため、この方法は、リンを除去する観点からは望ましくない。

【0014】MAP法は、リンをリン酸マグネシウムアンモニウム(MAP)として析出させる方法であって、晶析法の一つである。この方法は、排水中にアンモニアが含まれているような下水処理において発展した方法である。このため、排水中にアンモニアが含まれていない場合は、そのままMAP法を適用することは出来ない。MAP法適用にあたって、アンモニアを別途排水に添加する必要がある。また、このMAP法には、これを液中燃焼処理後の排水に適用するに当たっては別の問題がある。すなわち、液中燃焼処理後の排水の処理は液中燃焼処理後に引き続いて行うことが処理効率上は望ましく、従って排水は高温であることが普通であるところ、そのような高温ではMAP結晶が析出し難い、といった欠点があるからである。

【0015】従って、上記したように、高濃度の塩を含む排水中のリンを除去でき、かつ、汚泥発生量が少ない、リンの除去方法、が望まれている。すなわち、焼却処理法においては、省エネルギーの観点から廃液を濃縮した後に処理する場合が多く、この場合、濃縮により処理後の排水中の無機塩等の割合が増大してしまうため、塩を高濃度で含む排水を容易に処理できる方法、が望まれている。また、アンモニアを含まない排水を処理することができるリン除去方法も望まれている。さらに、液中燃焼処理直後の排水は、通常高温であるため、高温の状態のまま、リン除去処理が可能である方が、処理効率上有利であり、このような高温の排水を処理できる方法も望まれている。

【0016】

【発明が解決しようとする課題】【発明の概要】本発明は、上記の従来技術が包蔵する問題を解決することを目指すものである。具体的には、写真廃液のように高濃度の塩類を含むため、カルシウム塩による凝集沈殿処理が困難であったような廃液中のリンを除去する方法、を提供することを目的とする。

【0017】

【課題を解決するための手段】本発明は、上記のように従来処理が困難であった廃液中に、マグネシウム塩を添加すると、リンが、廃液中の塩類の中から選択的に不溶性塩を形成して、除去可能な状態となる。との発見に基づくものである。また、これにより上記従来技術が包蔵している問題を解決できるとの発見に基づくものである。

【0018】＜要旨＞本発明によるリンの除去方法は、リン酸塩以外の無機塩類を少なくとも1g/L含む、含リン工業廃液中に、マグネシウム塩を添加してリン含有不溶性塩を形成させ、これを除去すること、を特徴とするものである。

【0019】＜効果＞本発明のリンの除去方法は、廃液

にマグネシウム塩を添加して、種々の無機塩のような実質物を含む廃液にあるリンを、選択的に、不溶性のリン酸マグネシウムに変換し、これを沈殿させて分離除去するものであって、このとき、廃液中に多く含まれるリン以外の無機イオン、主に硫酸イオン等、とは、不溶性塩を殆ど形成しない。このため、本発明の方法によれば、硫酸イオンなどを高濃度で含む廃液の処理において、汚泥の発生量を最小限に抑えてリンを除去することができ、処理コストも低減できる。同時に、従来法のように過剰量の薬品を投入する必要がないので、使用薬品コストを低く抑えることもできる。さらに、本発明の方法は、処理過程にアンモニアは関与しないので、アンモニアを含まない廃液の処理に有効である。

【0020】また、本発明の方法の実施にあたっては、pH調整などの事前操作がほとんど必要ないため、特に液中燃焼処理後の排水のように、廃液が高濃度であるような場合、マグネシウム塩溶液を添加するだけで効率良く反応を進めることができるという利点がある。従って、本発明の方法により、作業工程の簡素化及び汚泥処理コストの低減など、従来に比べ優れた排水処理を行うことが可能である。

【0021】

【発明の実施の形態】 【発明の具体的説明】

＜工業廃液＞本発明のリン除去方法で処理の対象とする廃液は、塩を高濃度で含む、含リン工業廃液、すなわち、主として各種工業において発生する種々の廃液、である。このような廃液の代表的なものとしては、写真廃液および／またはその処理後廃液等が例示される。また、本発明の対象として好ましい廃液としては、従来のMAP法では処理が困難であった、アンモニア不含の廃液、すなわちアンモニアを殆ど含まない廃液あるいはアンモニアを全く含まない廃液、も挙げられる。また、これらの廃液は、必要に応じて、各種濃縮手段を利用して濃縮させて、濃縮廃液として本発明の処理に付すこともできる。

【0022】ここで、写真廃液とは、現像廃液、定着廃液、またはそれらの混合物等を含むものをいう。このような写真廃液のうち、典型的な現像廃液の一例としては、成分として、有機物類の他、主に、亜硫酸カリウム、硫酸カリウム、亜硫酸ナトリウム、水酸化カリウム等の無機塩類を含むものが例示される。また、典型的な定着廃液の一例としては、成分として、有機物類の他、主に、チオ硫酸ナトリウム、チオ硫酸アンモニウム、等の無機塩類を含むものが例示される。これらの廃液は、通常、無機塩類を、そのいずれか一種の濃度において、あるいはそれら二種以上の合計の濃度として計算して、少なくとも1g/Lを含むものである。

【0023】また、写真廃液処理後の廃液として代表的なものは、写真廃液を液中燃焼処理に付して、可燃物ないし酸化可燃物を燃焼ないし酸化させて得た廃液（排

水）が挙げられる。すなわち、この液中燃焼処理後の排水は、有機物やアンモニア等が燃焼処理により既に無毒化されて除去された後に残されるものであり、リンの他、硫酸塩等の無機物を多量に含む排水である。このような液中燃焼処理後の排水は、典型的には、成分として、主に、硫酸ナトリウム、硫酸カリウム等の無機塩類を含むものであり、好ましくは、無機塩を、そのいずれか一種の濃度において、あるいはそれら二種以上の合計の濃度として計算（硫酸ナトリウム換算）して、少なくとも1g/Lを含むものである。

【0024】これに対して、従来の各種リン除去法の適用対象とされてきた尿等排水は、通常、アンモニウム塩以外の硫酸ナトリウムや硫酸カリウム等の無機塩類を、極僅か（通常、例えば数ppm程度又は1ppmより小さい濃度）しか含まないものであることが知られている。このため、上記の廃液濃度からわかるように、本発明のリン除去法は、従来の廃液（排水）に比べて、極めて高濃度の無機塩類を含む廃液を、処理対象として処理できるものである。このような高濃度の無機塩類を含む廃液から、リンを選択的に除去する処理方法は、従来、見られなかったものである。

【0025】また、上述したように、本発明の対象として好ましい廃液には、アンモニア不含の廃液、すなわちアンモニアを殆ど含まない廃液あるいはアンモニアを全く含まない廃液、も挙げられる。本発明の処理方法によれば、不溶性塩形成過程においてアンモニアの存在は不要なため、マグネシウム塩のみを添加することにより、アンモニア不含の廃液であっても、容易に処理が可能である。この点で、アンモニア不含廃液を処理する場合は、アンモニアの添加が必要となる従来のMAP法より有利である。

【0026】上記のような液中燃焼処理後に残った排水については、高温の燃焼処理操作の後に得られるため、燃焼処理直後の排水は高温であることが多い。したがって、このようにして得られる排水の温度は、通常、40℃より高い温度である。

【0027】＜マグネシウム塩＞従来、リン除去処理で多く使用されてきたカルシウム塩は、写真廃液等に多く含まれる硫酸塩との間で不溶性の硫酸カルシウムを形成してしまつたため、リンを除去する目的で、このような廃液にカルシウム塩を加えて、リンとで不溶性塩を形成させるためには、過剰量のカルシウム塩物質を加える必要がある。また、このように過剰量の塩を加えてしまうと、不溶性塩の汚泥を大量に発生してしまうことになり、これらを処理するコストが増大する一方、使用する薬品のコストも増えることになるので、問題である。これに対し、マグネシウム塩は、廃液中に主に存在する硫酸塩とは不溶性の塩を殆ど形成することなく、実質的にリンとのみリン酸マグネシウムのような不溶性の塩を形成するため、不溶性塩の形成に伴う汚泥の発生量も少な

くて済むことになる。このため、写真廃液等の中のリンを除去処理するためには、処理コストおよび使用薬品コスト等の面から、より好ましく、リンのより効率的な除去が可能となる。すなわち、写真廃液等の塩を高濃度で含む廃液中のリン除去のためには、マグネシウム塩の使用は、従来法に比べて、明らかに有利であるといえる。

【0028】本発明に用いられるマグネシウム塩としては、硫酸マグネシウム、塩化マグネシウム、硝酸マグネシウム等、またはそれらの混合物、が含まれる。本発明では、特に、硫酸マグネシウム、を使用するのが好ましい。これらのマグネシウム塩は、薬剤として製造会社等から入手可能なものを使用するのが普通であるが、廃薬物処理過程等で別途排出されたマグネシウム成分、さらに、蛇紋石のようなマグネシウム含有鉱物、を使用することもできる。このように、本発明では、マグネシウム含有鉱物をもマグネシウム塩と呼ぶこととする。

【0029】マグネシウム塩を使用する場合には、入手されたマグネシウム塩をそのまま、または粉碎し、それをそのまま処理用廃液中に投入してもよい。しかしながら、好ましいマグネシウム塩は、対象廃液（排水）に可溶性のもの、具体的には水溶性のもの、である。本発明で使用するのに典型的な、硫酸マグネシウムや塩化マグネシウム等のマグネシウム塩は、溶解度が高いので、溶媒に溶かして溶液として投入するのがより好ましい。この場合、使用する溶媒としては、水が普通であるが、硫酸、塩酸、硝酸のような酸等も使用可能である。マグネシウム塩の添加の際には、マグネシウム塩水溶液の形態で使用するの、特に好ましい。他の水溶性マグネシウム塩の一群は、マグネシウム混液である。一般的に、マグネシア混液は、塩化マグネシウム六水和物と塩化アンモニウムとを水に溶かし、アンモニアを加え、水で希釈して作られるものであり、通常、リン酸と反応して白色の沈殿を生ずるものである。このように、マグネシウム塩の溶液を使用することにより、酸マグネシウム、水酸マグネシウム等を入れた場合の固一液反応よりも反応性が良い、液一液反応を起こせることが可能である。すなわち、スラリー状態でカルシウム塩を添加する従来法よりも、高効率でリン除去を行うことができる。

【0030】マグネシウム塩類の水への溶解度は、25℃で、硫酸マグネシウムで26.7g/100g-水、塩化マグネシウムで35.5g/100g-水、である。添加時は可能な限り高濃度の溶液である方が、処理後の排水量を減らすために有利であるので、硫酸マグネシウムでは15~33.5w/v%、好ましくは20~30w/v%、例えば25w/v%、塩化マグネシウムでは25~42.3w/v%、好ましくは30~40w/v%、例えば35w/v%、程度の高濃度溶液として添加することが望ましい。

【0031】＜マグネシウム塩の添加＞上記のように、処理する廃液（排水）にマグネシウム塩、例えば、硫酸

マグネシウムまたは塩化マグネシウム、を添加する場合には、その高濃度溶液を、処理する排水に適量添加するのが好ましい。このとき、排水への添加量は、処理対象の液中リン濃度によって異なる。したがって、常温における処理対象の排水中の初期リン濃度が、例えば70mg/Lである場合には、添加後の排水中のマグネシウム塩濃度が、2g/Lより高くなるように、前記マグネシウム塩溶液を添加するのが好ましい、あるいはまた、上記の初期リン濃度が、例えば100mg/Lである場合には、添加後の排水中のマグネシウム塩濃度が、4g/Lより高くなるように、前記マグネシウム塩溶液を添加するのが好ましい。このように、処理対象の排水を処理することにより、排水中のリン濃度を目標濃度（例えば、下水道放流基準）以下に下げることが出来る。

【0032】＜マグネシウム塩添加時のその他条件＞リン酸とマグネシウムを反応させてリン酸マグネシウムを生成させるには、反応速度論に従い高温である方が生成反応の進行が促進されると考えられるため、エネルギーを多量に加える必要があるので、反応系（処理する排水）の温度は、高温であることが望ましい。すなわち、反応系の温度は、好ましくは少なくとも40℃であり、少なくとも70℃であるのが最適である。また、反応系の温度の上限は、90℃程度である。このような温度にするため、必要に応じて、予め反応系を種々の加熱手段によって加熱することが出来る。また、液中燃焼処理のような焼却処理を行った後の排水を使用する場合、通常、焼却処理直後の排水は、高温である。このような場合、得られた高温の排水を、そのまま、または、保温して、あるいは必要に応じて冷却または加熱することにより、本発明のリン除去処理の反応系に使用することができる。このように、焼却処理直後の排水温度が高い状態に在ることを利用することにより、反応をより高効率で促進させることができる。

【0033】本発明の方法によれば、通常、事前にpH調整する必要はほとんどないが、必要に応じて、処理対象の排水を、その処理前pH範囲、5~9の範囲である。従って、処理する排水が強アルカリ性である場合は、添加したマグネシウム化合物が水酸マグネシウムを生成してしまうのを抑制するため、あらかじめ弱アルカリ性以下（pH9以下）に調整しておくことが望ましい。本発明の方法は、このように、処理液の透過性が良いとされる、弱アルカリ性において処理可能なため、排水の透過性が比較的良好な状態で処理を行えるので、作業効率が良い、という利点がある。

【0034】＜リンの除去処理＞リンの除去処理は、先ず、マグネシウム塩、例えば、硫酸マグネシウムまたは塩化マグネシウム、の高濃度溶液を、処理対象の排水に適量添加する。このとき、特に硫酸マグネシウム溶液の場合、この硫酸マグネシウム溶液のpHが約6~7であ

るため、通常、酸性またはアルカリ性の処理液に添加して中和に伴う急激な発熱及び反応を引き起こすことはない。マグネシウム塩溶液添加後は、通常、フロックが速やかに生成し、攪拌する過程で成長する。フロックを成長させるため、一般には、20分以上攪拌を行う。生成したフロックはろ過分離性が良いので、高分子凝集剤などを投入してフロックを成長させる作業は、特に希望する場合を除けば、一般に不要である。反応後の液は、フィルタープレスなどの固液分離装置で清液と固形分に容易に分離できる。ろ過した液は、リンが実質的に除去されているため、必要に応じてpH調整を行った後、下水道等に排出・放流することができる。

【0035】

【実施例】下記は、本発明の例を示して本発明を具体的に説明するものである。本発明は、これらに限定されるものではない。

【0036】例1（比較例）

《写真廃液処理後排水》写真廃液を液中燃焼処理する過程で発生する排水中のリンを除去した例は、下記の通りである。液中燃焼処理後の灰分は、発生した燃焼ガスの一部とともにそのまま水中に吹き込まれ、水により急速冷却される。このときガス中に含まれる灰分は水中に捕集・溶解される。写真廃液に多量に含まれている亜硫酸ナトリウムは硫酸塩まで酸化される。灰分が吹き込まれた直後の排水の温度は約90℃である。灰分を固液分離する前の排水を用いて、リンを除去する試験を行った。

【0037】《リンの除去》まず、従来方法である消石灰によるリン除去を試みた例は、下記の通りである。排水500mLを採取し、70～80℃に加熱して消石

灰を所定量添加し、約20分攪拌した。液をろ過し、ろ液中のリン濃度を調べた。排水中消石灰濃度に対するリン濃度変化を図1に示す。初期リン濃度105mg/Lの排水を、リンの下水道放流基準値である32mg/L以下のにするのに必要な消石灰添加量は、約45g/Lであった。

【0038】例2と同様の写真廃液処理排水に、硫酸マグネシウムを添加した例（本発明）は、下記の通りである。硫酸マグネシウムの添加形態は、25w/V%溶液とした。試験方法は、例1と同じである。硫酸マグネシウム濃度に対するリン濃度変化の様子を図2に示す。初期濃度75mg/Lのリンを、排水中硫酸マグネシウム濃度を1g/L以上とすることにより、下水道放流基準値である32mg/L以下に落とすことができた。

【0039】例3 硫酸マグネシウムを用いた別の例として、排水を煮沸させたまま投入した場合は、下記の通りである。これは、液中燃焼処理を行った直後の排水により近い状態を想定して行ったものである。排水500mLを煮沸させ、25w/V%硫酸マグネシウム溶液を所定量添加した。添加後、10分ごとに蒸発損失分の水を添加しながら、1時間反応させた。このときの排水中硫酸マグネシウム濃度に対するリン濃度変化の様子を図3に示す。排水中の硫酸マグネシウム濃度を3g/L以上とすることにより、初期濃度94mg/Lのリンを32mg/L以下にすることが出来た。

【0040】排水500mLを処理した場合の汚泥発生量について比較した結果は、下表に示す通りである。

【0041】

表1

例	排水中添加薬品濃度	汚泥発生量 [g/500mL-排水]
1	消石灰 45g/L	25
2	硫酸マグネシウム 1g/L	0.8
3	硫酸マグネシウム 3g/L	2.2

【0042】このように、マグネシウム塩を用いた場合は、汚泥発生量が非常に少ないという結果が得られた。また、マグネシウム塩を用いることにより、液中燃焼処理直後の高温の排水であっても、汚泥発生量を低減することができた。

【0043】

【発明の効果】本発明の方法によって、無機物の塩を高濃度で含む廃液のリン除去処理において、汚泥の発生量を最小限に抑えることができ、その結果、処理コストおよび使用薬品コストを低く抑えることができること、ならびに、アンモニアを含まない廃液を有効に処理でき、さらに、従来に比べて処理を効率良く行えることは、

【発明の概要】の項において、既に前記したところである。

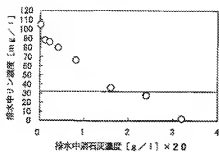
【図面の簡単な説明】

【図1】例1により得られた、添加した消石灰濃度に対する排水中のリン濃度の変化を示すグラフである。

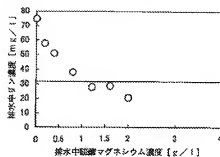
【図2】例2により得られた、添加した硫酸マグネシウム濃度に対する排水中のリン濃度の変化を示すグラフである。

【図3】例3により得られた、添加した硫酸マグネシウム濃度に対する排水中のリン濃度の変化を示すグラフである。

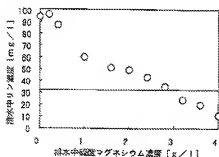
【図1】



【図2】



【図3】



フロントページの続き

(72)発明者 豊 沼 義 弘
東京都新宿区西新宿1-26-2 松田産業
株式会社内

Fターム(参考) 4D038 AA08 AB48 BB01 BB13 BB17
BB18